

# HIDROKOL SP BELI

Vodootporni fleksibilni lepak za pločice, napravljen na cementnoj osnovi  
Odgovara prema EN12004-1, klasa C2TES1

## OBLAST PRIMENE

Za lepljenje keramičkih pločica po principu „pločica na pločica“, na podnim i zidnim pločicama od kamena, mermerna, bazenskih staklokeramičkih pločica, izloženih spoljnim uticajima, kao i za lokacije koji su izloženi vodi i vlazi u blizini toaleta, kupatila, bazena, terase, fontane i slično. Hidrokol SP beli je pogodan za lepljenje pločica u prostorijama sa podnim grejanjem.

## OSOBINE

- Dobro prijanjanje
- Odlična adhezija
- Vodootporan
- Elastičan
- Jednostavno za pripremu
- Jednostavno nanošenje
- Produženo otvoreno radno vreme
- Ekonomično

## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

OSOBI NA	METOD	DEKLARISANA VREDNOST
Izgled	Vizuelan	bela praškasta masa
Klasa	EN 12004-1	C2TES1
Vodomaterijalni faktor	-	0,22-0,26
Otvoreno vreme lepljenja na temperaturi od 20°C	EN 1346	30 min
Otvoreno vreme obrade na temperaturi od 20°C	-	4-6h
Adhezija podloge u normalnim uslovima	EN 1348	>1MPa
Adhezija za podlogu nakon potapanja u vodu	EN 1348	>1MPa
Adhezija podloge nakon ciklusa smrzavanja / odmrzavanja	EN 1348	>1MPa
Poprečna deformacija		≥2,5mm i <5,0mm
Početak vezivanja	-	3-6h
Kraj vezivanja	-	12h

## METODOLOGIJA IZVOĐENJA

### PRIPREMA PODLOGE

Hidrokol SP beli nanosi se na čvrstu površinu betona, cementa ili produženog maltera. Podloga treba biti čista, bez masnoće i prašine i dobro natopljena vodom.

### UGRAĐIVANJE

Hidrokol SP beli se priprema dodavanjem 5-7l čiste vode za jednu vreću od 25 kg, pri čemu se postojano meša do potpune homogenizacije. Nakon mešanja, treba ga ostaviti da miruje najviše 10 minuta, nakon čega se ponovo pomeša.

Nanošenje vrši se nazubljenom gletaricom ili špahtlom u sloju od 4-10mm, na celoj površini podloge, gde se lepe pločice. Pre ugradnje, pločice treba natopiti vodom i zalepiti na naneti lepak. Za ravnomerno nanošenje lepka na celu površinu preporučuje se nanošenje tankog sloja ravnom gletaricom na celu površinu i odmah zatim nanošenje lepka nazubljenom gletaricom.

Otvoreno vreme za ugradnju zamešanog materijala je 30 min, na temperaturi od 20°C. Tokom izvođenja, kada ugrađeni materijal počinje da se suši na površini, potrebno ga je ponovo obraditi nazubljenom gletericom, kako bi mu se vratila lepljivost. Kada se zamešani lepak stvrdne, treba izbegavati dodavanje vode jer će tada lepljivost proizvoda biti znatno smanjena. Temperatura podloge tokom ugradnje treba da bude između 5°C i 35°C. Spojevi između pločica obrađuju se Fugofil mešavinom za fugiranje, najranije 24 sata nakon ugradnje.

## POTROŠNJA

Za sloj od 1 mm: ~ 1,1 kg/m<sup>2</sup>

U zavisnosti od podloge ~ 3,3-6,6 kg/m<sup>2</sup>

## ČIŠĆENJE

Alati i oprema se čiste vodom odmah nakon upotrebe.

## PAKOVANJE

U ventil vrećama od 25kg

## SKLADIŠTENJE

Skladištiti na suvom mestu, u originalnoj, zatvorenoj ambalaži, na temperaturi od 5-35° C. Rok upotrebe: 12 meseci.

**Opasnost po zdravlje** Izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i udisanje praškastog materijala. Materijal nije toksičan, ali u slučaju kontakta, ako dođe do kontaminiranja površine kože, mesta treba odmah oprati sa puno sapuna i vode. Ako materijal dospe u oči potrebno je ispirati sa puno vode i potražiti medicinski savet/mišljenje.

**Zapaljivost:** Proizvod nije zapaljiv.

**Čišćenje i deponovanje:** Nevezane ostatke proizvoda očistiti vodom. Staru iskorišćenu ambalažu deponirati u skladu sa lokalnim propisima i regulativima za tu vrstu otpada. Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine prilagode prema uslovima objekta kao i obavezno korišćenje odgovarajuće opreme.